



Прейскурант № 2 АО "Ставропольгаз"
на строительно-монтажные работы
вводится с 01.01.2018 года

Глава 1.3. Использование автотранспорта для выполнения работ по врезке свыше 2,5 ч.

(согласно п.10 "Примерного Прейскуранта на услуги газового хозяйства по техническому обслуживанию и ремонту газораспределительных систем" ОАО "ТИПРОНИИГАЗ", утвержденного приказом ОАО "РОСГАЗИФИКАЦИЯ" № 35 от 20.06.2011 г.)

N п/п	Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Состав исполнителей	Договорная цена с НДС		Договорная цена без НДС	
				Предприятия	Население	Предприятия	Население
1	2	3	4	5	6	7	8
41	Использование автотранспорта для врезки газопровода низкого давления подземной прокладки под давлением в сети при диаметре до 32 мм	врезка	эл. г/св 5р слес. 5р	781	688	661,86	583,05
41.1	Использование автотранспорта для врезки газопровода низкого давления подземной прокладки под давлением в сети при диаметре свыше 40 мм	врезка	эл. г/св 5р слес. 5р	1 641	1 444	1390,68	1223,73
42	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода среднего давления при диаметре присоединяемого газопровода до 57 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 5 р слесарь 5 р	391	344	331,36	291,53
42.1	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода среднего давления при диаметре присоединяемого газопровода 76-89 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 5 р слесарь 5 р слесарь 5 р	625	550	529,66	466,10
42.3	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода среднего давления при диаметре присоединяемого газопровода 100-114 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 5 р слесарь 5 р	1 235	1 086	1046,61	920,34
42.4	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода среднего давления при диаметре присоединяемого газопровода 159 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 5 р слесарь 5 р	2 149	1 891	1821,19	1602,54
42.5	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода среднего давления при диаметре присоединяемого газопровода 219 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 5 р слесарь 5 р	3 649	3 211	3092,37	2721,19
43	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода высокого давления при диаметре присоединяемого газопровода до 57 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 6 р слесарь 6 р	2 751	2 506	2331,36	2123,73
43.1	Использование автотранспорта для врезки приспособлением подземного газопровода высокого давления при диаметре присоединяемого газопровода 76-89 мм	врезка	ст.мастер 10 р эл. г/св 6 р слесарь 6 р слесарь 6 р	4 025	3 667	3411,02	3107,63
43.2	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода высокого давления при диаметре присоединяемого газопровода 100-114 мм	" - "	ст.мастер 10 р эл. г/св 6 р слесарь 6 р	5 501	5 012	4661,86	4247,46
43.3	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода высокого давления при диаметре присоединяемого газопровода 159 мм	" - "	ст.мастер 10 р эл. г/св 6 р слесарь 6 р	6 038	5 501	5116,95	4661,86
43.4	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) подземного газопровода высокого давления при диаметре присоединяемого газопровода 219 мм	" - "	ст.мастер 10 р эл. г/св 6 р слесарь 6 р	8 411	6 785	7127,97	5750,00
44	Использование автотранспорта для врезки или обрезки (с заглушкой) надземного газопровода среднего давления с отключением давления в сети (независимо от диаметров)	врезка (обрезка)	эл. г/св 5р слес. 5р	687	550	582,2	466,10
45	Использование автотранспорта для врезки газопровода низкого давления надземной прокладки под давлением в сети при диаметре до 32 мм	врезка	эл. г/св 5р слес. 5р	592	521	501,69	441,53
45.1	Использование автотранспорта для врезки газопровода низкого давления надземной прокладки под давлением в сети при диаметре свыше 40 мм	врезка	эл. г/св 5р слес. 5р	1 421	1 250	1204,24	1059,32
46	Использование автотранспорта для врезки приспособлением (под газом) вновь потрванного наружного газопровода среднего давления при диаметре	врезка	эл. г/св 5р слес. 4р.	4 657	4 098	3946,61	3472,88
47	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 20-25мм	врезка	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	2 482	2 262	2103,39	1916,95
47.1	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 32-40 мм	" - "	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	4 227	3 851	3582,2	3263,56
47.2	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 57 мм	" - "	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	4 294	3 912	3638,98	3315,25
47.3	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 76 мм	" - "	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	5 233	4 768	4434,75	4040,68
47.4	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 89 мм	" - "	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	5 501	5 012	4661,86	4247,46
47.5	Использование автотранспорта для врезки надземного газопровода высокого давления под давлением при диаметре газопровода 100 мм	" - "	мастер эл. г/св 6 р слесарь 6 р	6 105	5 562	5173,73	4713,56

Начальник ФЗО

В.А. Сидakov
В.А. Сидakov

Начальник РСС

К.Е. Щербakov
К.Е. Щербakov